

高性能产品标志 - 高性能纺织品（国内市场版）Intertek 标准文件

描述性符号	测试	方法 & 索引	要求
吸湿	吸水率 滴水扩散时间 芯吸高度	GB/T 21655.1-2008 条款 8.1 & 8.2, FZ/T 01071-2008	洗前和洗 5 次后: 针织产品: 吸水率 $\geq 200\%$ 滴水扩散时间 $\leq 3s$ 芯吸高度 $\geq 100mm$ 机织产品 (GB/T 21655.1-2008 & GB/T 21295-2014): 吸水率 $\geq 100\%$ 滴水扩散时间 $\leq 5s$ 芯吸高度 $\geq 90mm$
抗菌	抗菌	GB/T 20944.1—2007	当抑菌宽度带大于 1mm, 试样下面无细菌繁殖; 或抑菌带宽度在 1mm 之内, 试样下面无细菌繁殖; 或没有抑菌带, 试样下面无细菌繁殖时, 抗菌效果良好
		GB/T 20944.2—2007	当抑菌值 ≥ 1 或抑菌率 $\geq 90\%$, 样品具有抗菌效果 当抑菌值 ≥ 2 或抑菌率 $\geq 99\%$, 样品具有良好的抗菌效果
		GB/T 20944.3—2008	对金黄色葡萄球菌及大肠杆菌的抑菌率 $\geq 70\%$, 或对白色念珠菌的抑菌率 $\geq 60\%$, 样品具有抗菌效果.
		FZ/T 73023—2006 附录 D 奎因法、吸收法、振荡法	A 级: 水洗 10 次: 金黄色葡萄球菌: $\geq 99\%$ AA 级: 水洗 20 次: 金黄色葡萄球菌: $\geq 80\%$ 大肠杆菌: $\geq 70\%$ 白色念珠菌: $\geq 60\%$ AAA 级: 水洗 50 次: 金黄色葡萄球菌: $\geq 80\%$ 大肠杆菌: $\geq 70\%$ 白色念珠菌: $\geq 60\%$





描述性符号	测试	方法 & 索引	要求
防钻绒	羽绒羽毛穿透性	GB/T 14272-2021 (附录 D: 成衣转箱法)	≤25
		FZ/T 73053—2015 附录 A	≤5
抗真菌	抗真菌	AATCC TM30-2017e Test III ASTM G21-15(Reapproved2021)ε1	AATCC TM30-2017e Test III: 无生长 ASTM G21-15(Reapproved2021)ε1: ≤等级 1
透湿	透湿性测试	GB/T 12704.2-2009 方法 A (正杯法) a) 蒸发法 (38±2)°C, RH (50±2)%	1) GB/T 21295—2014: 覆膜产品≥2200 g/(m ² .24h) 2) 其他产品: 应符合相应产品标准要求
		GB/T 12704.2-2009 方法 B (倒杯法) a) 蒸发法 (38±2)°C, RH (50±2)%	1) 相关产品标准: GB/T 32614—2016 《户外运动服装 冲锋衣》: I 级: 洗前: ≥5000 g/(m ² .24h); 洗后: ≥4000 g/(m ² .24h) II 级: 洗前: ≥3000 g/(m ² .24h); 洗后: ≥2000 g/(m ² .24h) FZ/T 81023—2019 《防水透湿服装》: 洗后≥4000 g/(m ² .24h) 2) 其他产品: 对于上述没有列出的, 且有相应产品标准要求的, 应符合相应产品标准要求
		GB/T 12704.1-2009 吸湿法 a) (38±2)°C, RH (90±2)%	1) GB/T 21295—2014: 涂层产品≥2200 g/(m ² .24h) 2) 相关产品标准: FZ/T 81010—2018 《风衣》: 洗前和洗后: ≥5000 g/(m ² .24h); FZ/T 73016—2020 《针织保暖内衣絮片类》: ≥2500g/(m ² .24h); FZ/T 61008—2015 《摇粒绒毯》: ≥2500 g/(m ² .24h) FZ/T 73045—2013 《针织儿童服装》: ≥2500 g/(m ² .24h) (仅考核服装大身和裤子部位使用覆膜或涂层的面料) FZ/T 73054—2015 《保暖袜》: 洗后≥7000 g/(m ² .24h) 3) 其他产品: 对于上述没有列出的, 且有相应产品标准要求的, 应符合相应产品标准要求
凉感	瞬间凉感	GB/T 35263-2017	≥0.150 J/(cm ² *s)



描述性符号	测试	方法 & 索引	要求
远红外线	远红外发射率及温升	GB/T 30127-2013 波长: 5-14 um; 温度: 34°C	一般样品: 远红外发射率 ≥ 0.88 ; 远红外辐射温升 $\geq 1.4^\circ\text{C}$; 絮片类、非织造类、起毛绒类等疏松产品: 远红外发射率 ≥ 0.83 ; 远红外辐射温升 $\geq 1.7^\circ\text{C}$; 若需要洗涤, 内穿类洗涤次数 ≥ 30 次; 外穿类洗涤次数 ≥ 10 次
手感	织物手感	平整度 SLHK-IHTM-003	最小 3 级, 平整度感知指数 >0.4
		柔软度 SLHK-IHTM-003	最小 3 级, 柔软度感知指数 >0.4
吸湿发热	吸湿发热	FZ/T 73036—2010 附录 A	1) FZ/T 73036—2010: 最高升温值 $\geq 4.0^\circ\text{C}$; 30 min 内平均升温值 $\geq 3.0^\circ\text{C}$ 2) 其他产品: 应符合相应产品标准的要求
		GB/T 29866-2013	温度升高 $\geq 2.5^\circ\text{C}$
高可视	可视性-反光	GB 20653—2020	需满足 GB 20653—2020 条款 6 的要求
拒水溶液性	拒水溶液	GB/T 31906-2015	≥ 5.0 级
吸湿速干	浸湿时间 吸水速率 渗透面最大浸湿半径 渗透面液态水扩散速度	GB/T 21655.2-2019	洗前和洗 5 次后: 浸湿时间 (浸水面和渗透面) ≥ 3.0 吸水速率 (浸水面和渗透面) ≥ 3.0 最大浸湿半径 (渗透面) ≥ 3.0 液态水扩散速度 (渗透面) ≥ 3.0
	吸水率 滴水扩散时间 芯吸高度 蒸发速率 透湿量	GB/T 21655.1-2018	洗前和洗 5 次后: 针织产品: 吸水率 $\geq 200\%$ 滴水扩散时间 $\leq 3\text{s}$ 芯吸高度 $\geq 100\text{mm}$ 蒸发速率 $\geq 0.18\text{g/h}$ 透湿量 $\geq 10000\text{g/m}^2\cdot\text{d}$ (GB/T 12704.1-2009) 机织产品 (GB/T 21655.1-2008& GB/T 21295-2014): 吸水率 $\geq 100\%$ 滴水扩散时间 $\leq 5\text{s}$ 芯吸高度 $\geq 90\text{mm}$ 蒸发速率 $\geq 0.18\text{g/h}$ 透湿量 $\geq 8000\text{g/m}^2\cdot\text{d}$ (GB/T 12704.1-2009)



描述性符号	测试	方法 & 索引	要求
吸湿排汗	渗透面浸湿时间 渗透面吸水速率 单向传递指数	GB/T 21655.2-2019	洗前和洗 5 次后: 浸湿时间(渗透面) ≥ 3.0 吸水速率(渗透面) ≥ 3.0 单向传递指数 ≥ 3.0
拒油	耐沾污性能	GB/T 19977—2014	1) GB/T 21295—2014 (机织产品): ≥ 4 级 2) GB/T 19977-2014 织物原样拒油性能评价: 当拒油等级 ≥ 6 级时, 织物具有优异的拒油性能 当拒油等级 ≥ 5 级时, 织物具有较好的拒油性能 当拒油等级 ≥ 4 级时, 织物具有拒油性能 织物水洗后拒油性能评价: 当拒油等级 ≥ 5 级时, 织物具有优异的拒油耐水洗性 当拒油等级 ≥ 4 级时, 织物具有较好的拒油耐水洗性 当拒油等级 ≥ 3 级时, 织物具有拒油耐水洗性 织物干洗后拒油性能评价: 当拒油等级 ≥ 5 级时, 织物具有优异的拒油耐干洗性 当拒油等级 ≥ 4 级时, 织物具有较好的拒油耐干洗性 当拒油等级 ≥ 3 级时, 织物具有拒油耐干洗性 3) 其他产品: 应符合相应产品标准要求
抗病菌	抗血液传播病菌(非运动服装)	ASTM F1671, CNS 14800	没有噬菌体通过
速干	蒸发速率 透湿量	GB/T 21655.1-2018	洗前和洗 5 次后: 蒸发速率 $\geq 0.18\text{g/h}$ 针织产品: 透湿量 $\geq 10000\text{g/m}^2\cdot\text{d}$ 机织产品: 透湿量 $\geq 8000\text{g/m}^2\cdot\text{d}$ (GB/T 12704.1-2009)
易去污	易去污	FZ/T 01118—2012	1) FZ/T 01118—2012: 当初始色差等于或低于 3 级时, 试验结果的色差级数为 3-4 级及以上, 则认为该样品具有易去污性 当初始色差等于或高于 3-4 级时, 试验结果的色差级数高于初始色差 0.5 级及以上, 则认为该样品具有易去污性 2) GB/T 21295—2014 (机织产品): $\geq 3-4$ 级 (本白及漂白产品: ≥ 3 级) 3) 其他产品: 应符合相应产品标准要求



描述性符号	测试	方法 & 索引	要求
可拉伸	弹性&回复	FZ/T 70006—2022 针织物拉伸弹性回复率试验方法	FZ/T 74001-2020《纺织品 针织运动护具》：延伸向≥88%； FZ/T 81020-2014《机织文胸》：≥80%； FZ/T 73019.2-2020《针织塑身内衣 调整型》：直向/横向 ≥70%； FZ/T 74005-2016《针织瑜伽服》：直向≥70%；横向≥70% FZ/T 81021-2014《机织泳装》： 耐氯化水(游泳池水)拉伸弹性回复率：经向 & 纬向：≥70%
		FZ/T 01034—2008 机织物拉伸弹性实验方法	GB/T 35460-2017《机织弹力裤》： 定力弹性回复率：≥75% 定力塑性变形率：≤6% FZ/T 81021-2014《机织泳装》： 弹性伸长率：≥12%
热舒适	热传导性	ASTM D7984-21	暖感：<200 Ws ^{1/2} /m ² K 凉感：>250 Ws ^{1/2} /m ² K
防紫外线	防紫外线	GB/T 18830-2009	GB/T 18830-2009 & GB/T 21295-2014 UPF > 40 且 T(UVA)AV<5%
保暖	热阻	GB/T 11048—2018, GB/T 11048—2008, GB/T 11048—1989 GB/T 35762—2017	应符合相应产品标准要求
防水	静水压法	GB/T 4744-2013	1) GB/T 21295—2014 (机织面料): 防雨功能产品: ≥13kPa 防暴雨功能产品: ≥35kPa 2) 其他产品: 应符合相应产品标准要求
	水平喷射淋雨试验	GB/T 23321-2009	应符合相应产品标准要求
	沾水法	GB/T 4745-2012	1) GB/T 21295—2014 (机织面料): ≥4 级 2) 其他产品: 应符合相应产品标准要求



描述性符号	测试	方法 & 索引	要求
防风	抗风 防风	GB/T 5453—1997	FZ/T 81010—2018: 洗前和洗后≤50 mm/s (风衣) 其他产品类型: 抗风≤30mm/sec; 防风 ≤10mm/sec
羊毛舒适性	面料手感测试 - 羊毛舒适性测试仪 (刺痒因数)	IWTO-66	FZ/T 73018-2021: 非运动产品: ≤ 510; 运动产品: ≤ 320
免烫	外观平整度	GB/T 13769-2009	GB/T 18863—2002: 5 次水洗后: ≥ 3.5 级 GB/T 21295-2014 (机织产品): ≥3.0 级
	接缝外观	GB/T 13771-2009	GB/T 18863—2002: 5 次水洗后: ≥ 3.0 级 GB/T 21295-2014 (机织产品): ≥3.0 级
	褶裥外观	GB/T 13770-2009	GB/T 18863—2002: 5 次水洗后: ≥ 3.0 级
备注:			